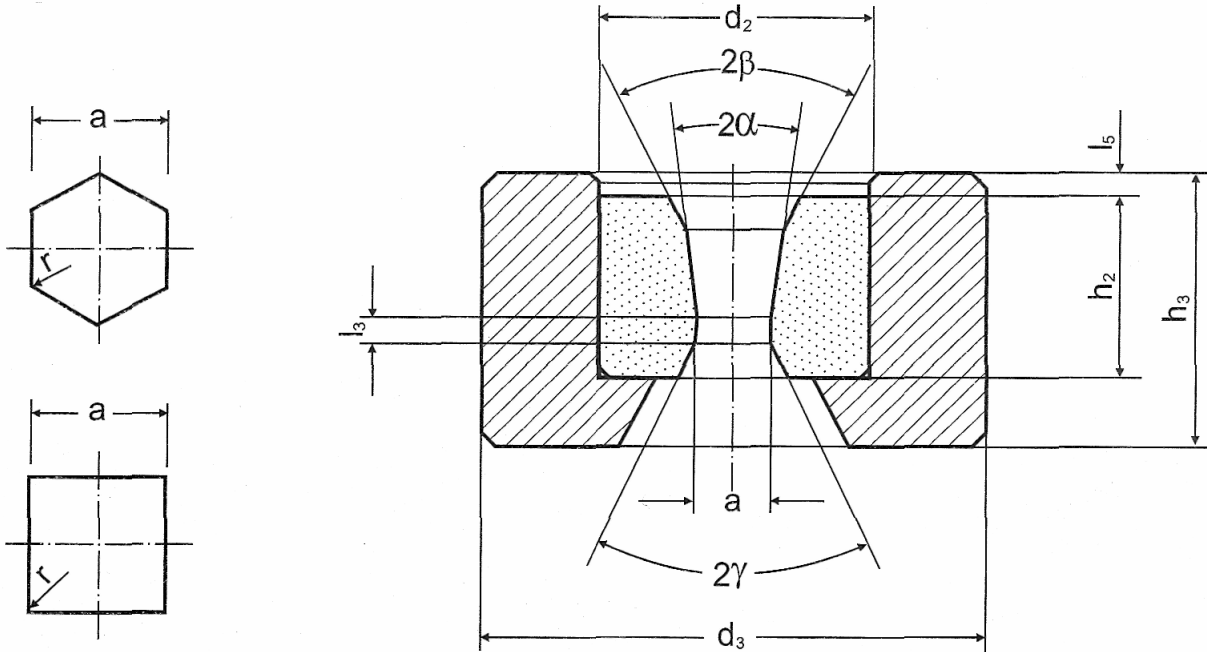


**CIĄGADŁA DO DRUTÓW I PRĘTÓW PROFILOWYCH**  
**WIRE, BAR DRAWING DIES**

Materiał obrabiany : stal , miedź , aluminium . / CU ,AL ,STEEL  
 Podstawowe kształty profili:



**/NARZĘDZIA WG NORM WEWNĘTRZNYCH -ALWOTECH/**

/Tools in internal norm - Alwotech/

Type Type	WYMIARY w mm / DIMENSIONS in mm					KĄTY / ANGLES		
	Zakres otworu Standard range	Wkładka / Pellet (wkładka węglkowa)		Oprawa / Case ( zalecane wymiary )		Cylinder kalibrujący	Stożek zgniatający die reduction angle	Stożek wyjściowy die exit angle
		a	d <sub>2</sub> φ zew.	h <sub>2</sub> Wys.	d <sub>3</sub> φ zew.			
<b>3 K</b>	<b>1 - 4</b>	20	17	43	25	1,5	6° ÷ 30°	40°
<b>4 K</b>	<b>3 - 8</b>	30	20	53	33	2,5		
<b>5 K</b>	<b>6 - 18</b>	45	30	75	45	4		
<b>6 K</b>	<b>18 - 28</b>	55	30	135	50	4		
<b>7 K</b>	<b>28 - 38</b>	70	32	170	60	5		
<b>8 K</b>	<b>38 - 46</b>	85	34	170	65	5		
<b>9 K</b>	<b>46 - 53</b>	95	36	200	70	6		
<b>10 K</b>	<b>53 - 60</b>	105	38	200	75	6		

**Uwagi :**

- przy składaniu zamówienia prosimy podać następujące dane :
- kąt 2α lub rodzaj obrabianego materiału/oznaczenie
- tolerancje wykonania
- promień "r" w narożach
- w zależności od rodzaju obrabianego materiału oraz kształtu niektóre parametry ciągadła mogą ulec zmianie.